

Hypertherm[®]

MAXPRO200[®]

Empleo manual



Productividad maximizada. Fácil operación. Rendimiento confiable.

El sistema de corte por plasma MAXPRO200 fue diseñado para el máximo de productividad en el corte manual y el ranurado de uso industrial de gran capacidad, más exigentes.

El MAXPRO200 fue concebido para aplicaciones extremas de corte manual y ranurado

Corte manual

- Antorcha manual de 200 A, capaz de separar hasta 75 mm (3 pulg.) para demolición y chatarreo y otras necesidades de corte de alta resistencia.
- La tecnología de corte con arrastre deja que el escudo frontal toque la pieza a cortar sin dañar la boquilla ni los demás consumibles.
- El escudo frontal MAXPRO200 de corte con arrastre fue concebido para facilitar ceñirse a una línea o plantilla y lograr cortes lisos y uniformes.
- El MAXPRO200 corta acero al carbono, placas de metal apiladas y metales no ferrosos.
- Hay antorchas manuales de 90° y 65° para satisfacer las necesidades de un amplio rango de aplicaciones de corte manual.
- Cambio fácil del corte manual al ranurado por plasma aire – solo hay que cambiar dos piezas consumibles.
- Es posible pasar con rapidez del corte mecanizado al manual y al ranurado con ajustes automáticos y conjuntos de cables y mangueras que no necesitan herramientas, así como antorchas de desconexión rápida.



Ranurado manual

- La tasa de remoción de metal de alta durabilidad para acero al carbono de hasta 18,7 kg/h hace que el MAXPRO200 cubra las aplicaciones de ranurado por plasma más exigentes.
- El ranurado por plasma puede reemplazar la rectificación y ranurado por arco con electrodo de carbono en muchas aplicaciones de remoción de metal.
- A diferencia del ranurado por arco con electrodo de carbono, no hay peligro de problemas metalúrgicos por aportación de carbono (por ejemplo, extrema dureza o fisuración).
- La longitud del arco de plasma de hasta 75 mm del MAXPRO200 da una excelente visibilidad.
- Sirve para ranurar ferrosos y no ferrosos.
- El ranurado por plasma para la remoción de metal no produce vibraciones como ocurre con los taladros, sierras, discos de corte y rectificadoras.
- Comparado con otros métodos de ranurado térmico, el ranurado por plasma reduce el ruido y la formación de humo.



Más información en
www.hypertherm.com

Hypertherm y MAX son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.

© 9/2016 Hypertherm Inc. Revisión 2
870903 Español / Spanish

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

