



*“El equipo HSD130 nos permitió incrementar los espesores cortados con plasma, aumentar la productividad y conseguir piezas de gran calidad con bordes rectos y brillantes. Gracias a esto tengo más clientes y muy conformes.”*

Víctor Campá  
Fabriner S.A.  
Armstrong, Santa Fe



# Hypertherm®

## Modernice su mesa de corte CNC con el nuevo sistema HySpeed® Plasma HSD130™

Si tiene una mesa de corte CNC con un plasma de aire (Powermax1650 o cualquier otro), el nuevo HSD130 le permitirá mejorar significativamente su productividad y calidad de corte, al mismo tiempo que reducirá sus costos operativos.

### Beneficios al reemplazar un Powermax1650 por un HySpeed Plasma HSD130

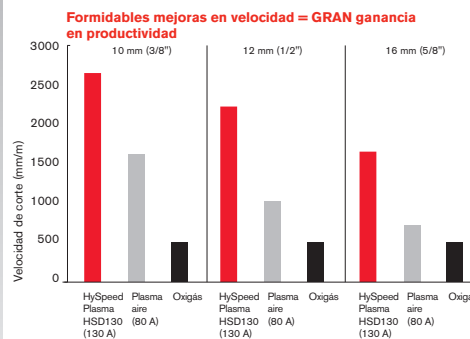
- **Mayor productividad:** 2200mm/min vs. 1200mm/min en 1/2" (12mm)
- **Menor costo operativo:** Sistema de consumibles LongLife®
- **Mejor calidad de corte:** plasma de oxígeno, nueva torcha patentada
- **Más capacidad:** 130A vs. 80A a 100% ciclo de trabajo
- **Mayor confiabilidad:** torcha refrigerada por agua
- **Proceso sencillo:** requiere menos atención del operador

#### Comparación: Powermax1650 vs. HSD130

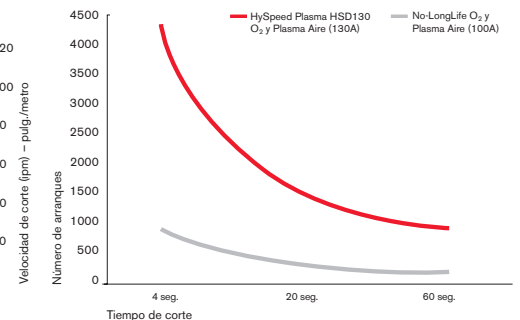
Ejemplo: Corte de cuadrados de 100x100mm en acero carbono de 10mm de espesor

	HySpeed HSD130	Powermax 1650	Oxicorte (1 soplete)
Producción mensual (ciclo de trabajo 60%)	<b>41,976 piezas</b>	<b>24,536 piezas</b>	<b>7,286 piezas</b>
Costo de corte de 1 pieza	<b>US\$ 0.06</b>	<b>US\$ 0.12</b>	<b>US\$ 0.22</b>

**En este ejemplo, el HSD130 es 71% más productivo que el Powermax1650 y 476% más productivo que el oxicorte. Además, es 51% más económico que el Powermax1650 y 74% más económico que el oxicorte.**



#### Duración más larga de consumibles = más eficaz para su costo



## HySpeed Plasma HSD130

**Fácil de operar, confiable e increíblemente productivo!**

# Nuestra propuesta:

## Alternativa 1) Retrofit HySpeed Plasma

Luego de verificar su control de altura, reemplazamos su plasma de aire por un HySpeed Plasma HSD130



## Alternativa 2) Retrofit Completo

### HySpeed Plasma + Control de Altura

Reemplazamos su plasma de aire y su control de altura o rollerball por un kit compuesto por un HySpeed Plasma HSD130 y un control de altura Sensor PHC.



**Instalación simple y resultados probados**

## Ventajas del HySpeed Plasma HSD130

### Mejor calidad de corte

- Corta virtualmente sin escoria, lo que resulta en menos operaciones secundarias
- Mejor soldabilidad de las piezas gracias al proceso de corte con oxígeno

### Mayor productividad

- Mayor velocidad de corte
- 100% ciclo de trabajo a 130 Amperios
- Torcha refrigerada por agua
- Proceso más robusto y confiable que el plasma de aire

### Menor costo operativo

- Vida de consumibles mucho más larga
- Más piezas cortadas por hora, lo que resulta en menos insumos por pieza (mano de obra, consumibles, gas y energía eléctrica)
- Menos operaciones secundarias, implica un menor costo por pieza

### Mayor flexibilidad

- Permite cortar espesores más gruesos (hasta 1" en producción)
- Variedad de procesos con gases específicos para corte de acero al carbono, inoxidable y aluminio

## Ventajas del Sensor PHC

### Calidad de corte más consistente

- Mantiene constante la altura de la torcha al reaccionar rápidamente ante las ondulaciones de la plancha. Esto minimiza el ángulo de corte
- Permite cortar agujeros y esquinas con mejor calidad
- El sensado inicial (IHS) asegura la altura de perforación correcta protegiendo los consumibles
- El dispositivo "anti-colisión" magnético evita que se dañe la torcha ante un impacto

### Fácil operación y maniobra

- El sencillo panel de control permite ajustar los parámetros de corte fácilmente
- El operador puede subir y bajar la antorcha manualmente desde el panel y testear el posicionamiento inicial cuando lo desee

### Mayor productividad

- Este producto convierte a la mesa de corte en un sistema totalmente automático que requiere menos atención del operador

